



Technisches Merkblatt

1K Rubberment

elastischer Hybrid-Klebstoff, faserarmiert

»der Spezialist für Kautschuk-Beläge«

Eigenschaften:

- ▲ ausgezeichnet mit dem Blauen Engel nach RAL-UZ 113, sehr emissionsarm
- ▲ wasser- und lösungsmittelfrei nach TRGS 610
- ▲ äußerst klebstark durch ausgewählte Spezial-Rohstoffe
- ▲ gute Klebkraft kombiniert mit guter Verarbeitbarkeit
- ▲ besonders hohe Temperatur- und Feuchte-Beständigkeit
- ▲ extrem hohe Scherfestigkeitswerte ($>2\text{N/mm}^2$) für eine sichere Verklebung
- ▲ hervorragende Benetzung zum Belag
- ▲ bessere Verarbeitung gegenüber 2-Komponenten Klebstoffen, da einkomponentig, gebrauchsfertig und wieder verschleißbar
- ▲ schnelle Arretierung, kaum Verrutschen der Beläge
- ▲ GISCODE RS 10 methoxysilanhaltig, kennzeichnungsfrei (keine Grundierung)
- ▲ Bauaufsichtliche Zulassung Nr.: Z-155.20-188

Anwendung:

- optimal für Kautschuk-Beläge (von 2,5 mm bis 9 mm)
- für saugfähige und nicht saugfähige Untergründe
- von Firma nora® systems empfohlen, weil gute Erfahrungen
- für höchste Beanspruchung im Gewerbe und Objektbereich
- Direktverklebung auf Metall und mineralischen Untergründen
- für Hubwagen, Stuhlrollen und Fußbodenheizung geeignet
- für ein wohngesundes Raumklima

Technische Daten:

Verbrauch/Zahnung:

für Kautschuk Beläge:
ca. 320-450 g/m², Zahnung A2-S3

Verarbeitungstemperatur:

mindestens +15°C, relative Luftfeuchtigkeit
nicht mehr als 65 %

Einlegezeit/Benetzung:

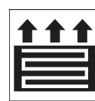
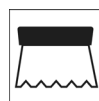
ca. 30 Minuten
(bei +18°C, 50 % rel. Luftfeuchte)

Temperaturbeständigkeit:

Nach Durchhärtung (ca. 72 Stunden nach Verklebung) bis +30°C für Fußbodenheizung geeignet.

Belastbarkeit:

Der Belag muss während der Verlegung und Abbindezeit des Klebstoffs vor Temperaturänderungen, z.B. Sonneneinstrahlung, geschützt werden. Feuchtreinigung darf erst nach dem Abbinden des Klebstoffs - ca. 48 Stunden - durchgeführt werden.



Untergrundvorbereitung:

Der Untergrund muss druck- und zugfest, tragfähig, rissfrei, dauer trocken sowie frei von Schmutz und Trennmitteln sein.

Er muss den Anforderungen der VOB DIN 18 356 sowie mitgelieferter Normen und Merkblätter entsprechen. Der Untergrund muss eine ausreichende Festigkeit aufweisen, um Spannungen und Maßänderungen abzufangen, die durch Verlegetwerkstoffe und Beläge auftreten können. Lose Teile, labile Oberflächenzonen, Farb- und Klebstoffreste mechanisch entfernen. Bei Mängeln sind Bedenken anzumelden.

Ausreichend ebenflächige, tragfähige und gründlich abgesaugte, staubfreie Zementuntergründe können direkt beklebt werden. Damit die für den Klebstoff notwendige Ebenflächigkeit des Untergrundes gewährleistet ist, muss der Untergrund gesäubert, grundiert und mit einer geeigneten WULFF Spachtelmasse gespachtelt werden.

Geeignete Spachtelmassen zur Kautschuk-Verlegung:

SA 60 	SA 1000 Pro
SA 50 	DS 80
2K AM 10	GP 200 
FÜ 90/GP 10 S	GP 300 

Verarbeitung:

- Gebinde öffnen, Folie und evtl. Haut entfernen (System härtet durch Luftfeuchtigkeit). Nach Beendigung der Arbeiten sofort beiliegende Folie sehr sorgfältig auflegen und Lufteinschlüsse herausdrücken.
- Der Klebstoff wird mit gezahntem Spachtel gleichmäßig auf den vorbereiteten Untergrund aufgetragen und der Belag nach kurzer Ablüftezeit eingelegt, angerieben und angewalzt. Lufteinschlüsse sind zu vermeiden. Hochstehende Belagskanten sind, falls notwendig, zu beschweren.
- Die Zahnung ist so zu wählen, dass der Belagsrücken ausreichend mit Klebstoff benetzt wird. Während der Verlegung sollte mehrfach kontrolliert werden, ob die Belagsrückseite vollflächig benetzt wird.
- Lufteinschlüsse können durch Anwalzen nicht entfernt werden! Lufteinschlüsse müssen durch Anreiben mit einem Korkbrett entfernt werden.
- Klebstoffreste auf dem Belag lassen sich frisch mit Flüssigwachs (z.B. „nora® Flüssigwachs“) entfernen.
- Klebstoffquetschungen im Fugenbereich vermeiden.
- Angegebene Verbrauchsmengen sind nur als Richtwerte anzusehen.

Hinweise:

Zusammensetzung: Hybrid-Polymer (Härtung durch Luftfeuchte), Calciumcarbonat, Additive. Enthält Trimethoxyvinylsilan. Sicherheitsdatenblatt auf Anfrage erhältlich. Information für Allergiker unter Telefon-Nummer: (0 54 04) 8 81-0. Für Kinder unzugänglich aufzubewahren. Schutzhandschuhe tragen. Bei Berührung mit den Augen oder der Haut sofort gründlich mit Wasser abspülen. Beim Abbindeprozess kommt es zu Methanolabsplattung. Während der Verarbeitung und Trocknung ist für mehrere Tage für gründliche Belüftung zu sorgen. Essen, Trinken und Rauchen während der Verarbeitung dieses Produktes ist zu vermeiden. Nicht in die Kanalisation, Gewässer oder Erdreich gelangen lassen. Reinigung der Werkzeuge sofort nach Gebrauch mit Universalverdünnung.

Lagerstabilität: ca. 6 Monate, frostfrei lagern

Entsorgung: Nur restentleerte Gebinde dem Recycling zuführen. Ausgehärtete Reste können als Hausmüll entsorgt werden. Gewerbliche Entsorgung: EAK-Nr. 170904 (Bau- und Abbruchabfälle) oder EAK-Nr. 080410 (Klebstoffe und Dichtmassen).

Allgemein/Eigenversuche:

Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. WULFF Grundierungen, Spachtelmassen und Klebstoffe sind nur im System geprüft. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall, besonders aber bei Einsatz in Kombination mit Fremdprodukten, ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verwendungszwecke sicher zu stellen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden, es sei denn, dass uns soweit Vorsatz oder grobe Fahrlässigkeit zur Last fällt. Bitte beachten Sie die Technischen Informationen, das Sicherheitsdatenblatt sowie unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. Die Angaben der Belagshersteller sind bevorzugt zu beachten. Mit der Herausgabe dieses technischen Merkblattes verlieren alle vorherigen Angaben ihre Gültigkeit.

Gebindegröße:

15 kg

(1K Rubberment – 01/2025)