

Technische Information KH 1300 Parkett und Laminat verkleben

1. Eigenschaften von Holz/Parkett

Holz quillt durch Einwirkung von Feuchtigkeit, kann sich dabei auch verziehen und schrumpft bei Austrocknung wieder zusammen. Dies ist ein normaler Vorgang, der sich auch bei schwankender Luftfeuchte zeigt, z.B. durch leichte Fugenbildung während der Heizperiode im Winter. Kommt es aber zu stärkeren Maßänderungen, z.B. durch überhöhte Feuchtigkeit im Untergrund oder durch Austrocknen von zu feucht eingebrachtem Parkett, ist mit einer Ablösung des Parketts vom Untergrund zu rechnen.

Die Kräfte von quellendem Holz können weder Klebstoff noch Estrich abfangen.

Aus diesem Grund ist es wichtig, die mögliche Quellung und Schwindung eines Parkettbodens abzuschätzen. Dazu benötigt man die zu erwartende Holzaustragsfeuchte und das differentielle Schwindmaß. Die Holzaustragsfeuchte ist abhängig von der relativen Luftfeuchte und der Temperatur (Tabelle 1):

	rel. Luftfeuchte						
	30 %	40 %	50 %	60 %	70 %	75 %	80 %
15° C	6,1 %	7,7 %	9,2 %	10,9 %	13,1 %	14,5 %	16,0 %
20° C	5,9 %	7,5 %	9,0 %	10,8 %	13,0 %	14,3 %	16,0 %
25° C	5,6 %	7,3 %	8,9 %	10,5 %	12,8 %	14,0 %	15,8 %

Tabelle 1: Holzaustragsfeuchte (Gew. %)

Mit Hilfe des differentiellen Schwindmaßes, das für jede Holzart spezifisch ist, lassen sich die maximalen Feldgrößen von Parkettböden berechnen (Tabelle 2).

Für Verlegung im Muster in verschiedenen Holzrichtungen (z.B. Fischgrät) und harter Verklebung (nach DIN EN ISO 17178, Abs. 3.1.) verdoppelt sich jeweils die mögliche Feldgröße, z.B. für Eichenparkett und 4 % Feuchteänderung bis zu 16 m statt 4 m. Dabei ist auch zu beachten, dass die Hölzer unterschiedlich schnell auf die Änderung der Luftfeuchte reagieren, Buche z.B. dreimal schneller als Eiche (vgl. Fachbuch für Parkettleger und Bodenleger, 2.Aufl., Hrsg. H. Brehm, SN-Verlag).

differentielles Schwindmaß *)	Änderung zur Norm-Austragsfeuchte (9,0 Gew. %, DIN EN 13226)					
	1 %	2 %	3 %	4 %	5 %	6 %
0,21 % (z.B. europ. Ahorn)	19,1	9,5	6,3	4,8	3,8	3,2
0,25 %/° (z.B. Eiche)	16,0	8,0	5,3	4,0	3,2	2,7
0,31 %/° (z.B. Buche)	12,9	6,5	4,3	3,2	2,6	2,2

*) prozentuelle Längenänderung pro % Änderung der rel. Luftfeuchte, Werte nach DIN 68100

Tabelle 2: Max. Feldbreite im Verband, genagelt oder elastisch verklebt, Randfuge umlaufend mind. 2 cm

2. Untergrund





Es gelten die Vorschriften der DIN 18 356 (VOB Parkettarbeiten):

Der Untergrund muss trocken, zug- und druckfest, frei von Rissen, eben und frei von trennenden Substanzen (z.B. alten Klebstoffresten, Pflegemittelresten, Ölen, Fetten usw.) sein. Aufgrund der oben beschriebenen Eigenschaften von Holz, ist auf die Oberflächenfestigkeit des zu beklebenden Untergrundes besonderes Augenmerk zu richten (Ritzprü-



Seite 2 zur Technischen Information KH 1300 „Parkett und Laminat verkleben“

fung). Der „Bundesverband Estrich und Belag e.V.“ (BEB) empfiehlt eine Haftzugfestigkeit von mindestens 1 N/mm². Diese Festigkeit erreichen Estriche mit 20 N (Newton) pro mm² Druckfestigkeit (z.B. CT-C20, CA-C20) in der Regel nicht.

Die Ebenheit des Untergrundes kann gerade bei über 2 m langen Fertigparkett-Elementen entscheidend für eine schadensfreie Verlegung sein. Nach DIN 18 202 (Toleranzen im Hochbau) dürfen selbst Böden mit erhöhten Anforderungen bis zu 3 mm Höhenunterschied auf 1 m aufweisen (ohne erhöhte Anforderungen: 4 mm). Solche Höhendifferenzen sind in der Regel nicht durch den Klebstoff auszugleichen. Die Folge sind Hohlstellen, die sich durch lauterem Trittschall und evtl. Aufwölben bemerkbar machen. Um dies zu vermeiden, sollte bei Verlegung von Parkettstäben von mehr als 1 m Länge der Untergrund mit WULFF SA 60 , SA 50 , GP 200 , GP 300 , DS 80 oder 2K AM 10 auf eine max. Höhendifferenz von 1 mm pro Meter gespachtelt werden.

3. Nach DIN EN ISO 17178 werden 3 Arten von Klebstoffen unterschieden:

Harte Klebstoffe mit einer Scherfestigkeit $\geq 3,0$ N/mm²

Hartelastische Klebstoffe mit einer Scherfestigkeit von $\geq 2,0$ N/mm²

Elastische Klebstoffe mit einer Scherfestigkeit von $\geq 1,0$ N/mm²

4. WULFF Parkettstoff 35 ist ein „elastischer“ Klebstoff. WULFF Parkettstoff 45 und Parkettstoff 60 sind „hartelastische“ Klebstoffe, Parkettstoff 90 ist ein „harter“ Klebstoff entsprechend der DIN EN ISO 17178.

Parkettstoff 90 Hybrid-Parkettklebstoff, ohne Zusatz von weichmachenden Inhaltsstoffen, isocyanatfrei, silikonfrei: Zur harten Verklebung von Mosaik-, Stab- und Fertigparkett, Massivholzdielen, Hochkantlamellenparkett auf nicht saugenden und

saugenden Untergründen. Ausreichend ebenflächige, tragfähige und gründlich abgesaugte, staubfreie Zement- und Calciumsulfat-Untergründe sowie tragfähige Gussasphalt-Estriche (abgesandet) und Holzuntergründe können direkt beklebt werden. Direktverklebung auf EP-BA 500 (abgesandet), Parkett-Grund sowie PS-Grund 300 sind möglich. Bei notwendigen Spachtelarbeiten ist vorher mit z.B. Micro-Grund oder EP-BA 500 (abgesandet) zu grundieren. Direktverklebung auf EP-BA 500 (abgesandet) oder PS-Grund 300 ist auf tragfähigen Gussasphalt-Estrichen und Holzuntergründen möglich.

Parkettstoff 60 Hybrid-Parkettklebstoff, ohne Zusatz von weichmachenden Inhaltsstoffen, isocyanatfrei, silikonfrei: Zur hartelastischen Verklebung von Mosaik-, Stab- und Fertigparkett, 10 mm Massivparkett, Parkettdielen, Hochkantlamellenparkett und Holzpflaster RE und WE auf nicht saugenden und saugenden Untergründen. Ausreichend ebenflächige, tragfähige und gründlich abgesaugte, staubfreie Zement- und Calciumsulfat-Untergründe sowie tragfähige Gussasphalt-Estriche (abgesandet) und Holzuntergründe können direkt beklebt werden. Direktverklebung auf EP-BA 500 (abgesandet), Parkett-Grund sowie PS-Grund 300 sind möglich. Bei notwendigen Spachtelarbeiten ist vorher mit z.B. Micro-Grund oder EP-BA 500 (abgesandet) zu grundieren. Direktverklebung auf EP-BA 500 (abgesandet) oder PS-Grund 300 ist auf tragfähigen Gussasphalt-Estrichen und Holzuntergründen möglich.

Parkettklebstoff 45, lösemittelfrei nach TRGS 610, wasserfrei, isocyanatfrei, silikonfrei: Zur hartelastischen Verklebung von Mehrschicht- Parkett und Stabparkett mit Nut- Federverbindung auf nicht saugenden und saugenden Untergründen. Nicht für ölhaltige Holzarten. Ausreichend ebenflächige, tragfähige und gründlich abgesaugte, staubfreie Zement- und Calciumsulfat-Untergründe sowie Holzuntergründe können direkt beklebt werden. Direktverklebung auf EP-BA 500 (abgesandet), Parkettgrund sowie PS-Grund 300 sind möglich. Bei notwendigen Spachtelarbeiten ist vorher mit z.B. Micro-Grund



Seite 3 zur Technischen Information KH 1300 „Parkett und Laminat verkleben“

oder EP-BA 500 (abgesandet) zu grundieren. Direktverklebung auf EP-BA 500 (abgesandet), Parkettgrund sowie PS-Grund 300 ist auf tragfähigen Gussasphalt-Estrichen und Holzuntergründen möglich.

Parkettklebstoff 35, lösemittelfrei nach TRGS 610, wasserfrei, isocyanatfrei, silikonfrei: Zur elastischen Verklebung von Mehrschicht- Parkett auf nicht saugenden und saugenden Untergründen. Nicht für ölhaltige Holzarten. Ausreichend ebenflächige, tragfähige und gründlich abgesaugte, staubfreie Zement- und Calciumsulfat-Untergründe sowie Holzuntergründe können direkt beklebt werden. Direktverklebung auf EP-BA 500 (abgesandet), Parkettgrund sowie PS-Grund 300 sind möglich. Bei notwendigen Spachtelarbeiten ist vorher mit z.B. Micro-Grund oder EP-BA 500 (abgesandet) zu grundieren. Direktverklebung auf EP-BA 500 (abgesandet), Parkettgrund sowie PS-Grund 300 ist auf tragfähigen Gussasphalt-Estrichen und Holzuntergründen möglich.

Parkettstoff 90, Parkettstoff 60, Parkettstoff 45 und Parkettstoff 35 sind für alle Parkettsorten geeignet, die vom Parketthersteller für die Verklebung mit hochflexiblen 1K-Systemen empfohlen werden. Bei der Verklebung mit Klebstoffen nach DIN EN ISO 17178 „hart“- (Scherfestigkeit mind. 3,0 N/mm²) besteht die Gefahr, dass es bei sehr starken Schwankungen der Luftfeuchte oder bei besonders empfindlichen oder untertrockneten Holzsorten und Parkettarten zu Ablösungen vom Untergrund kommt. Der Kraft, die quellendes Holz aufbringt, ist kaum ein Werkstoff gewachsen. Vorteil des elastischen Klebstoffes ist es, dass er den Bewegungen des Holzes folgt, ohne die Kraft entsprechend an den Untergrund weiterzugeben. Durch die geringere Scherfestigkeit der hartelastischen Klebstoffe (Parkettstoff 45 ca. 2,0 N/mm², Parkettstoff 60 ca. 2,0 N/mm²) kann es allerdings bei trockener Luft während der Heizperiode zu einer leichten Fugenbildung zwischen den einzelnen Stäben kommen.

Vorteil gegenüber der schwimmenden Verlegung ist der geringere Trittschall.

5. Vollflächige Verklebung von Laminat

Nach Vorschrift der VOB Teil C (ATV) Bodenbelagsarbeiten - DIN 18365 Punkt 3.5, sind Schichtstoff-Elemente schwimmend zu verlegen.

6. Allgemeines

Die Zahnung ist so zu wählen, dass eine vollflächige Benetzung der Rückseite gewährleistet ist. Die Angaben der Parkett- bzw. Laminathersteller über Verklebbarkeit haben Vorrang.














6. Mitgeltende Normen und Merkblätter

- DIN 18356 „Parkettarbeiten“
- TKB-Merkblatt „Verkleben von Parkett“,
- TKB-Merkblatt „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen“
- BEB-Merkblatt „Beurteilen und Vorbereiten von Untergründen“
- BEB-Merkblatt „Oberflächenzug- und Haftzugfestigkeit von Fußböden“
- Merkblatt des Zentralverbandes des deutschen Baugewerbes „Elastische Bodenbeläge, textile Bodenbeläge und Parkett auf beheizten Fußbodenkonstruktionen“

(Stand 05/2024)



Seite 4 zur Technischen Information KH 1300 „Parkett und Laminat verkleben“

Verklebe-Empfehlung zur Verlegung von normgerechten Mehrschicht- Parkett											
Klebstoff	<ul style="list-style-type: none"> Parkettstoff 35 										
	Zahnung B 3 - B 12 <div style="text-align: right;">  <p>www.blauer-engel.de/uz113</p> <p>● „Blauer Engel“ nach RAL-UZ 113</p> </div>										
Spachtelmasse, Schichtdicke mind. 2 mm	ohne	ohne	SA 60  SA 50  2K AM 10 DS 80 GP 200  GP 300 	ohne	ohne	SA 60  SA 50  2K AM 10 DS 80 GP 200  GP 300 	ohne	max. 3 mm: 2K AM 10 SA 60  SA 50  max. 10 mm: GP 200  GP 300 	ohne	2K AM 10	
Grundierung	ohne	EP-BA 500 (absanden) Parkett-Grund PS-Grund 300	Unigrund Express Micro-Grund Parkett-Grund Super Grip Q EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300 ³⁾	ohne	EP-BA 500 (absanden) Parkett-Grund PS-Grund 300	Unigrund Express Micro-Grund Parkett-Grund Super Grip Q EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300 ³⁾	BA 583 (absanden) Parkett-Grund PS-Grund 300	2K DP-Grund ²⁾ Unigrund Express Micro-Grund Parkett-Grund Super Grip Q EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300 ³⁾	ohne	2K DP-Grund Unigrund Express Parkett-Grund Super Grip Q EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300 ³⁾	
Bearbeitung des Untergrundes 1)	schleifen, absaugen		schleifen, absaugen			schleifen, absaugen		schleifen, absaugen			
Untergrund	Zement-Estriche			Calciumsulfat-Estriche			Gussasphalt (IC 10, DIN EN 13813) nicht abgesandet		Holzdielen, OSB- und Spanplatten		
Restfeuchtigkeit	< 2,0 CM% unbeheizt < 1,8 CM% beheizt			< 0,5 CM% unbeheizt < 0,3 CM% beheizt			entfällt		entfällt		
	unbeheizt 80 % KRL, beheizt 75 % KRL										

1) Die BEB- und TKB- Merkblätter zur Beurteilung und Vorbereitung von Untergründen sind zu beachten. Untergründe müssen entsprechend DIN 18356 dauer trocken, tragfähig, sauber und rissfrei sein.















































2) Darf nicht mit WULFF GP 200  und GP 300  überschichtet werden.

3) Absanden mit vorgeschriebenen Quarzsand oder alternative mit WULFF Super-Grip Q.

Hinweis: Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. WULFF Grundierungen, Spachtelmassen und Klebstoffe sind nur im System geprüft. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall besonders aber bei Einsatz in Kombination mit Fremdprodukten ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verwendungszwecke sicher zu stellen. Es gelten unsere technischen Informationen sowie unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. (Stand 05/2024)



Seite 5 zur Technischen Information KH 1300 „Parkett und Laminat verkleben“

Verklebe-Empfehlung zur Verlegung von normgerechten Mehrschicht- Parkett und Stabparkett mit Nut- Federverbindung										
Klebstoff	<ul style="list-style-type: none"> Parkettstoff 45 									
	 <p>www.blauer-engel.de/uz113</p> <p>● „Blauer Engel“ nach RAL-UZ 113</p>									
Spachtelmasse, Schichtdicke mind. 2 mm	ohne	ohne	SA 60  SA 50  2K AM 10  DS 80  GP 200  GP 300 	ohne	ohne	SA 60  SA 50  2K AM 10  DS 80  GP 200  GP 300 	ohne	max. 3 mm: 2K AM 10  SA 60  SA 50  max. 10 mm: GP 200  GP 300 	ohne	2K AM 10 
Grundierung	ohne	EP-BA 500 (absanden) Parkett-Grund  PS-Grund 300 	Unigrund Express  Micro-Grund  Parkett-Grund  Super Grip Q  EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300 	ohne	EP-BA 500 (absanden) Parkett-Grund  PS-Grund 300 	Unigrund Express  Micro-Grund  Parkett-Grund  Super Grip Q  EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300 	BA 583 (absanden) Parkett-Grund  PS-Grund 300 	2K DP-Grund  Unigrund Express  Micro-Grund  Parkett-Grund  Super Grip Q  EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300 	ohne	2K DP-Grund  Unigrund Express  Parkett-Grund  Super Grip Q  EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300 
Bearbeitung des Untergrundes ¹⁾	schleifen, absaugen			schleifen, absaugen			schleifen, absaugen		schleifen, absaugen	
Untergrund	Zement-Estriche			Calciumsulfat-Estriche			Gussasphalt (IC 10, DIN EN 13813) nicht abgesandet		Holzdielen, OSB- und Spanplatten	
Restfeuchtigkeit	< 2,0 CM% unbeheizt < 1,8 CM% beheizt			< 0,5 CM% unbeheizt < 0,3 CM% beheizt			entfällt		entfällt	
	unbeheizt 80 % KRL, beheizt 75 % KRL									

1) Die BEB- und TKB- Merkblätter zur Beurteilung und Vorbereitung von Untergründen sind zu beachten. Untergründe müssen entsprechend DIN 18356 dauer trocken, tragfähig, sauber und rissfrei sein.

2) Darf nicht mit WULFF GP 200  und GP 300  überspachtelt werden.


3) Absanden mit vorgeschriebenen Quarzsand oder alternative mit WULFF Super-Grip Q.

Hinweis: Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. WULFF Grundierungen, Spachtelmassen und Klebstoffe sind nur im System geprüft. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall besonders aber bei Einsatz in Kombination mit Fremdprodukten ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verwendungszwecke sicher zu stellen. Es gelten unsere technischen Informationen sowie unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. (Stand 05/2024)



Seite 6 zur Technischen Information KH 1300 „Parkett und Laminat verkleben“

Verklebe-Empfehlung zur Verlegung von nahezu allen normgerechten Mosaik-, Stab- und Fertigparkett, Massivparkett, Parkettdielen, Hochkantlamellen-Parkett, Holzpflaster RE+WE

Klebstoff	<ul style="list-style-type: none"> Parkettstoff 60 											
	 <p>www.blauer-engel.de/uz113</p> <p>● „Blauer Engel“ nach RAL-UZ 113</p>											
Spachtelmasse, Schichtdicke mind. 2 mm	ohne	ohne	SA 60 SA 50 2K AM 10 DS 80 GP 200 GP 300	ohne	ohne	SA 60 SA 50 2K AM 10 DS 80 GP 200 GP 300	ohne	ohne	max. 3 mm: 2K AM 10 SA 60 SA 50 max. 10 mm: GP 200 GP 300	ohne	2K AM 10	
	Grundierung	ohne	EP-BA 500 (absanden) Parkett-Grund PS-Grund 300	Unigrund Express Micro-Grund Parkett-Grund Super Grip Q EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300	ohne	EP-BA 500 (absanden) Parkett-Grund PS-Grund 300	Unigrund Express Micro-Grund Parkett-Grund Super Grip Q EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300	ohne	Parkett-Grund EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300	2K DP-Grund ²⁾ Unigrund Express Micro-Grund Parkett-Grund Super Grip Q EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300	ohne	2K DP-Grund Unigrund Express Parkett-Grund Super Grip Q EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300
Bearbeitung des Untergrundes ¹⁾		schleifen, absaugen			schleifen, absaugen			schleifen, absaugen			schleifen, absaugen	
Untergrund	Zement-Estriche			Calciumsulfat-Estriche			Gussasphalt (IC 10, DIN EN 13813) nicht abgesandet			Holzdielen, OSB- und Spanplatten		
Restfeuchtigkeit	< 2,0 CM% unbeheizt < 1,8 CM% beheizt			< 0,5 CM% unbeheizt < 0,3 CM% beheizt			entfällt			entfällt		
	unbeheizt 80 % KRL, beheizt 75 % KRL											

1) Die BEB- und TKB- Merkblätter zur Beurteilung und Vorbereitung von Untergründen sind zu beachten. Untergründe müssen entsprechend DIN 18356 dauer trocken, tragfähig, sauber und rissfrei sein.

2) Darf nicht mit WULFF GP 200 und GP 300 überspachtelt werden.








































3) Absanden mit vorgeschriebenen Quarzsand oder alternative mit WULFF Super-Grip Q.

Hinweis: Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. WULFF Grundierungen, Spachtelmassen und Klebstoffe sind nur im System geprüft. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall besonders aber bei Einsatz in Kombination mit Fremdprodukten ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verwendungszwecke sicher zu stellen. Es gelten unsere technischen Informationen sowie unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. (Stand 05/2024)



Seite 7 zur Technischen Information KH 1300 „Parkett und Laminat verkleben“

Verklebe-Empfehlung zur Verlegung von nahezu allen normgerechten Mosaik-, Stab- und Fertigparkett, Massivparkett, Parkettdielen, Hochkantlamellen-Parkett

Klebstoff	<ul style="list-style-type: none"> Parkettstoff 90 											
	 <p>www.blauer-engel.de/uz113</p> <p>● „Blauer Engel“ nach RAL-UZ 113</p>											
Spachtelmasse, Schichtdicke mind. 2 mm	ohne	ohne	SA 60  SA 50  2K AM 10  DS 80  GP 200  GP 300 	ohne	ohne	SA 60  SA 50  2K AM 10  DS 80  GP 200  GP 300 	ohne	ohne	max. 3 mm: 2K AM 10  SA 60  SA 50  max. 10 mm: GP 200  GP 300 	ohne	2K AM 10 	
Grundierung	ohne	EP-BA 500 (absanden) Parkett-Grund  PS-Grund 300	Unigrund Express  Micro-Grund  Parkett-Grund  Super Grip Q  EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300 ³⁾	ohne	EP-BA 500 (absanden) Parkett-Grund  PS-Grund 300	Unigrund Express  Micro-Grund  Parkett-Grund  Super Grip Q  EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300 ³⁾	ohne	EP-BA 500 (absanden) Parkett-Grund  PS-Grund 300	2K DP-Grund  ²⁾ Unigrund Express  Micro-Grund  Parkett-Grund  Super Grip Q  EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300 ³⁾	ohne	2K DP-Grund  Unigrund Express  Parkett-Grund  Super Grip Q  EP-BA 500 (absanden) PS-Grund 300 ³⁾	
Bearbeitung des Untergrundes ¹⁾	schleifen, absaugen			schleifen, absaugen			schleifen, absaugen			schleifen, absaugen		
Untergrund	Zement-Estriche			Calciumsulfat-Estriche			Gussasphalt (IC 10, DIN EN 13813) nicht abgesandet			Holzdielen, OSB- und Spanplatten		
Restfeuchtigkeit	< 2,0 CM% (unbeheizt) < 1,8 CM% (beheizt)			< 0,5 CM% (unbeheizt) < 0,3 CM% (beheizt)			entfällt			entfällt		
unbeheizt 80 % KRL, beheizt 75 % KRL												

1) Die BEB- und TKB- Merkblätter zur Beurteilung und Vorbereitung von Untergründen sind zu beachten. Untergründe müssen entsprechend DIN 18356 dauer trocken, tragfähig, sauber und rissfrei sein.

2) Darf nicht mit WULFF GP 200  und GP 300  überspachtelt werden.

3) Absanden mit vorgeschriebenen Quarzsand oder alternative mit WULFF Super-Grip Q.

Hinweis: Die vorstehenden Angaben, insbesondere Vorschläge für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte beruhen auf unseren Kenntnissen und Erfahrungen. WULFF Grundierungen, Spachtelmassen und Klebstoffe sind nur im System geprüft. Wegen der unterschiedlichen Materialien und der außerhalb unseres Einflussbereiches liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall besonders aber bei Einsatz in Kombination mit Fremdprodukten ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für die beabsichtigten Verfahren und Verwendungszwecke sicher zu stellen. Es gelten unsere technischen Informationen sowie unsere Lieferungs- und Zahlungsbedingungen. (Stand 05/2024)

